

www.diserraco.com.br

www.diserraco.com.br

C A T Á L O G O
LÂMINAS DE SERRA FITA



 **Håkansson**
Sågblad AB



Av. Joenville, 395 Jardim Laranjeiras 13484-144 Limeira SO
19 3443.4838 3444.7789 vendas@diserraco.com.br

 **Håkansson**
Sågblad AB



Lembre-se!
**VOÇÊ SEMPRE PODE
CONFIAR EM UM SUÉCO!**
.....

DESENVOLVIMENTO CONTÍNUO DESDE 1890

Em 1890, Lars Håkansson, trabalhando para uma das principais siderúrgicas na Suécia com tratamento térmico, obteve uma patente para um novo método de tratamento térmico. Após a aposentadoria de seu filho Gustaf, assumiu a responsabilidade pelo departamento de tratamento térmico e tornou-se bem conhecido em seu campo.

Em 1944 ele se juntou ao seu irmão Bror Håkansson, o fundador da Håkanssons Industrier, e uma nova divisão foi formada - Håkansson Sågblad. O primeiro fabricante fora dos EUA especializada em lâmina de serra fita para metais flexíveis. Em 1946, Gustaf se tornou pioneiro em tratamento térmico de lâminas de serra fita com alta frequência (têmpera por indução) e alguns anos mais tarde criou a marca, True Set Technique™. Ele também foi instrumental no desenvolvimento de máquinas de usinagem para as lâminas de serra.



NÓS FACILITAMOS O CORTE

VOÇÊ PODE SEMPRE CONFIAR EM UM SUÉCO

Usamos a expressão “ Você sempre pode confiar em um suéco” pois temos em nosso marketing sempre prestar o melhor serviço ao cliente o melhor que puder.

- Sempre temos um serviço impecável
- Sempre damos o melhor de nós
- Sempre entregamos como prometido

Em outras palavras é sempre fácil manter um negócio com um Suéco.

POLÍTICA DA QUALIDADE

Nossa política de qualidade é fazer o melhor uso dos recursos para fornecer produtos de qualidade tal que as necessidades expressas e esperado dos nossos clientes são atendidos. O cliente deve ter Håkansson Sägblad como o melhor parceiro possível.

Isto é conseguido por:

- Produção e comercialização de produtos com o nível técnico adequado com qualidade a preços competitivos.
- Entregar os produtos certos na hora certa.
- Cada funcionário sempre se esforçando para melhorar a qualidade de seu próprio trabalho.
- Fornecimento de pessoal com informações precisas e treinamento, para que possam executar suas tarefas.
- Assegurar que a boa relação existente entre a empresa, seus funcionários e os clientes da empresa.
- Promover a boa cooperação com todos os fornecedores para garantir elevados níveis de qualidade e muito confiável.



POLÍTICA AMBIENTAL

Håkansson Sägblad foca melhoria contínua através do desenvolvimento de seu negócio em relação ao seu impacto ambiental das emissões, resíduos e utilização de recursos. Este desenvolvimento está de acordo com as leis ambientais e exigências, bem como as expectativas internas e externas.

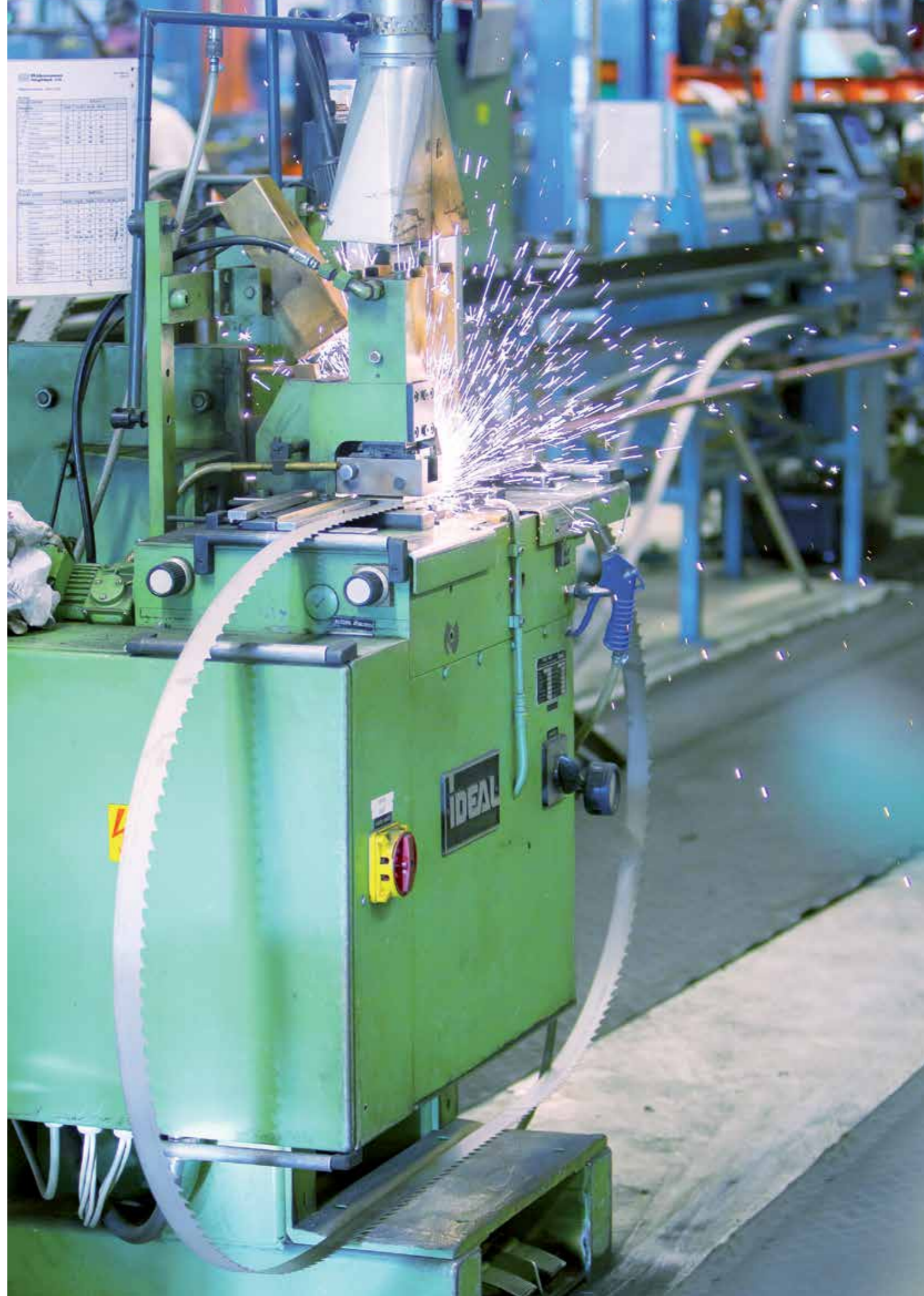
Isso significa que:

- Nós da Håkansson Sägblad nos preocupamos com nosso nome e sempre seguimos as normas das leis ambientais.
- Melhoria contínua manter o lugar em conformidade com os requisitos de qualidade e as exigências dos clientes para os nossos produtos.
- Ter uma visão holística sobre a escala de desenvolvimento e de investimento, com a consideração de aspectos ambientais, oportunidades econômicas e tecnológicas.
- Avaliar regularmente as operações de negócios a partir de uma perspectiva ambiental, a fim de encontrar melhorias.



Nós da Håkansson Sägblad fabricamos e vendemos lâmina de serras para metais, madeira e carne. Nós focamos na economia de corte, qualidade e um ótimo serviço. Juntamente com nosso estoque e nossos conhecimentos avançados.

Nossa experiência e know-how, desde o desenvolvimento de produtos personalizados de consultoria e serviços, garantir a confiabilidade e uma maior vida útil da lâmina. Trabalhamos com clientes de todo o mundo.



LÂMINA DE SERRA PARA CORTE DE CARNES

PRIMECUT® / SEACUT® / FACAS FITA



PRIMECUT®

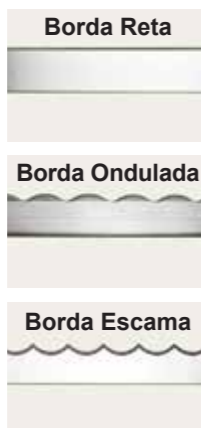
- Para cortar todos os tipos de carne, ossos, frescos ou congelados
- Fabricados a partir de melhor tira de aço disponível
- Dentes afiados especial que corta facilmente através de todos os tipos de carne e ossos
- Mínimo de desperdício de material
- Maior vida útil da lâmina

SEACUT®

- Para cortar peixe congelado
- Fabricados a partir de melhor tira de aço disponível
- Dentes afiados especial que corta facilmente através de todos os tipos de peixes
- Mínimo de desperdício de material
- Maior vida útil da lâmina

FACAS FITA

- Para cortar tipo macio e fibras de material. Ela produz um acabamento liso sem rasgar ou produzir bordas irregulares
- Para cortar esponja de celulose, pão, bolo, borracha, selos, juntas, couro, alumínio macio, estoque de papelão ondulado, rodas de polimento, etc
- Para cortar mesmo material borda ondulada. Ótimo desempenho de corte, mas a finalização um pouco mais áspera



ESPECIFICAÇÕES

	3	4	10 Neg	
12 x 0.50	●	●		1/2 x .020
12 x 0.60	●	●	●	1/2 x .024
16 x 0.50	●	●		5/8 x .020
16 x 0.56	●	●		5/8 x .022
16 x 0.60	●	●		5/8 x .024
18 x 0.60			●	3/4 x .024
19 x 0.50	●	●		3/4 x .020
19 x 0.56	●	●		3/4 x .022
19 x 0.60	●	●		3/4 x .024

Outras dimensões disponíveis mediante solicitação

ESPECIFICAÇÕES

	3	
16 x 0.36	●	5/8 x .014
16 x 0.40	●	5/8 x .016

Outras dimensões disponíveis mediante solicitação

ESPECIFICAÇÕES

Largura x espess mm	Largura x espess inch
10 x 0.45 - 0.50	3/8 x .018
15 x 0.45 - 0.50	5/8 x .018
20 x 0.45 - 0.50	3/4 x .018
25 x 0.45 - 0.50	1 x .018



CONTEÚDO

INFORMAÇÕES GERAIS	6
Vantagens do bi-metal	6
Dentição Recomendada	7
Peças Sólidas	7
Tubos e Perfis	7
Tipos de Fixação	8
AJUSTANDO A SERRA	9
Tensiômetro	9
Tacômetro	9
Refratômetro	9
INFORMAÇÃO SOBRE PRODUTOS	10
Modelos de Lâminas de Serra	10
Allpower®	10
Commander™	12
PowerMax™	13
Optimizer™	14
OptimizerX™	16
Rapid	16
M42 Log™	18
Silco®	19
PrimeCut®	20
SeaCut®	20
Band knives	20

INFORMAÇÕES GERAIS

VANTAGENS DO BI-METAL

As lâminas bi-metálicas combinam com uma aresta de corte de alta velocidade e as características de um aço de extrema resistência a fadiga. Isso contribui para uma longa vida útil da lâmina e uma qualidade de corte impecável. Håkansson Sägblad tem uma experiência mundial no tratamento térmico de metais, que dá uma excelente base para o desenvolvimento de lâminas.



Ilustração do Dente

Modelo do Dente



Allpower®

Esta é lamina de serra mais versátil. Proporciona produção máxima e corte de vários materiais, é aplicada para cortar desde perfis grandes a materiais sólidos não ferrosos. Disponível em dente positivo e neutro.



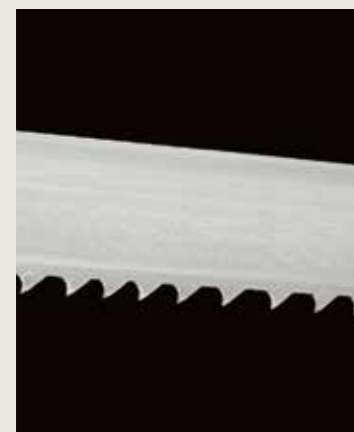
Commander™

Esta lamina é adequada para corte de materiais como aço ferramenta, aços estruturais e materiais de difíceis de cortar. É muito utilizada em máquinas automáticas e os dentes foram projetados para o fluxo de cavaco e aumento da velocidade de corte.



PowerMax™

O perfil do dente é único e desenvolvido especialmente para corte de tubos, vigas, perfis e etc. Materiais estruturais tem um desenvolvimento muito bom com esta lâmina. É muito indicado para corte de feixes.



Opimizer™

Para corte de produção de perfis pesados em aço inoxidável, titânio e materiais a base de cobalto. O perfil do dente é projetado para especialmente retirar o máximo de cavaco.

Optimizer X™

Dentes em HSS e fabricado pela tecnologia da metalurgia do pó é recomendada para quando á altas temperaturas são geradas durante o corte. Proporciona uma maior vida útil da lâmina quando cortado materiais de alta dureza.

LÂMINA DE SERRA DE AÇO CARBONO

SILCO®



SILCO LOG®

- Para máquinas portáteis

SILCO®

- Indicado para corte de madeira, alumínio, latão, bronze, ferro fundido, cobre, chumbo, zinco, grafite, fibra de vidro, plástico, cortiça e outros metais não ferrosos
- Fabricados em aço silício de alta dureza
- Alta qualidade, flexibilidade e desempenho fazem com que a lâmina seja ideal para este corte
- Ponta do dente em material endurecido e corpo flexível

ESPECS. SILCO LOG®

	19 mm 3/4"	22 mm 7/8"	25 mm 1"	
25 x 1.07	●			1 x .042
31 x 1.07	●	●		1 1/4 x .042
31 x 1.14	●	●		1 1/4 x .045
38 x 1.07		●	●	1 1/2 x .042
45 x 1.32			●	1 3/4 x .052
51 x 1.07			●	2 x .042
51 x 1.32			●	2 x .052

ESPECS. SILCO®

	2	3	4	6	8	10	14	18	
4 x 0.63						●			3/16 x .025
6 x 0.63			●	●	●	●	●	●	1/4 x .025
10 x 0.63		●	●	●	●	●	●		3/8 x .025
12 x 0.63		●	●	●	●	●	●	●	1/2 x .025
16 x 0.63			●						5/8 x .025
16 x 0.81		●	●			●			5/8 x .032
19 x 0.63		●							3/4 x .025
19 x 0.81		●	●	●		●	●		3/4 x .032
25 x 0.90	●	●	●	●		●			1 x .035
31 x 1.07		●							1 1/4 x .042

ESPECS. HOBBY

	4	6	14	
6 x 0.36	●	●	●	1/4 x .014
10 x 0.36	●	●		3/8 x .014
16 x 0.36	●	●		5/8 x .014

LÂMINA DE SERRA BI-METAL
M42 LOG™



M42 LOG™
UM TEMPO
MAIS LONGO

- Para serrarias portáteis
- A escolha adequada para alta produção
- Especialmente projetado para o fluxo de cavacos e aumento da velocidade de corte
- Alta resistência ao desgaste
- HSS especial para o menor desgaste da lâmina

ESPECIFICAÇÕES Passo mm

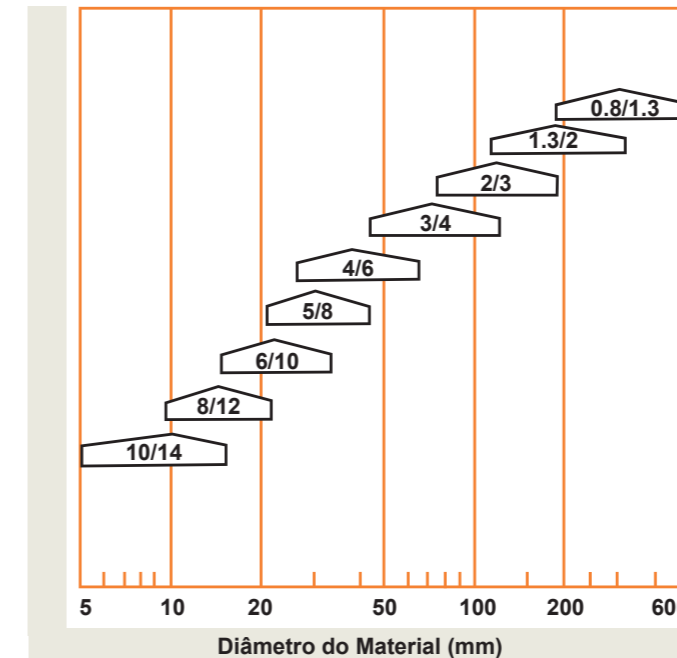
27 x 0.9		25
34 x 1.1	22*	
41 x 1.3	22	
54 x 1.6		25

* Somente fabricado em M2



INFORMAÇÕES GERAIS
RECOMENDAÇÕES
DE DENTIÇÃO...

PEÇAS SÓLIDAS

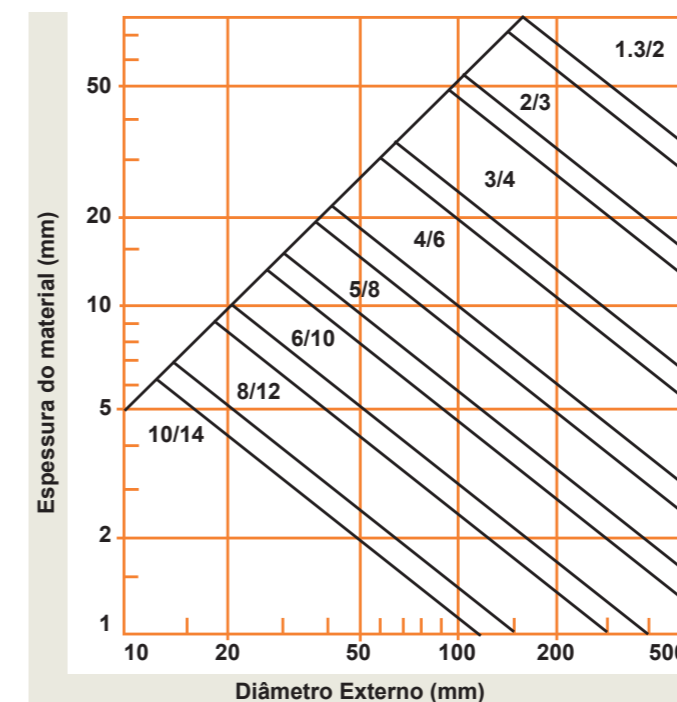


O diagrama adjacente é um guia para a escolha dos dentes ao cortar materiais de trabalho sólido.

A melhor escolha é o lugar onde o dente da área de campo é no seu mais largo.

Ao cortar materiais macios, como madeira, plástico, alumínio, etc. Escolher um passo com campo de dois dentes.

TUBOS E PERFIS



O diagrama adjacente é um guia para a escolha dos dentes para cortar tubos e perfis.

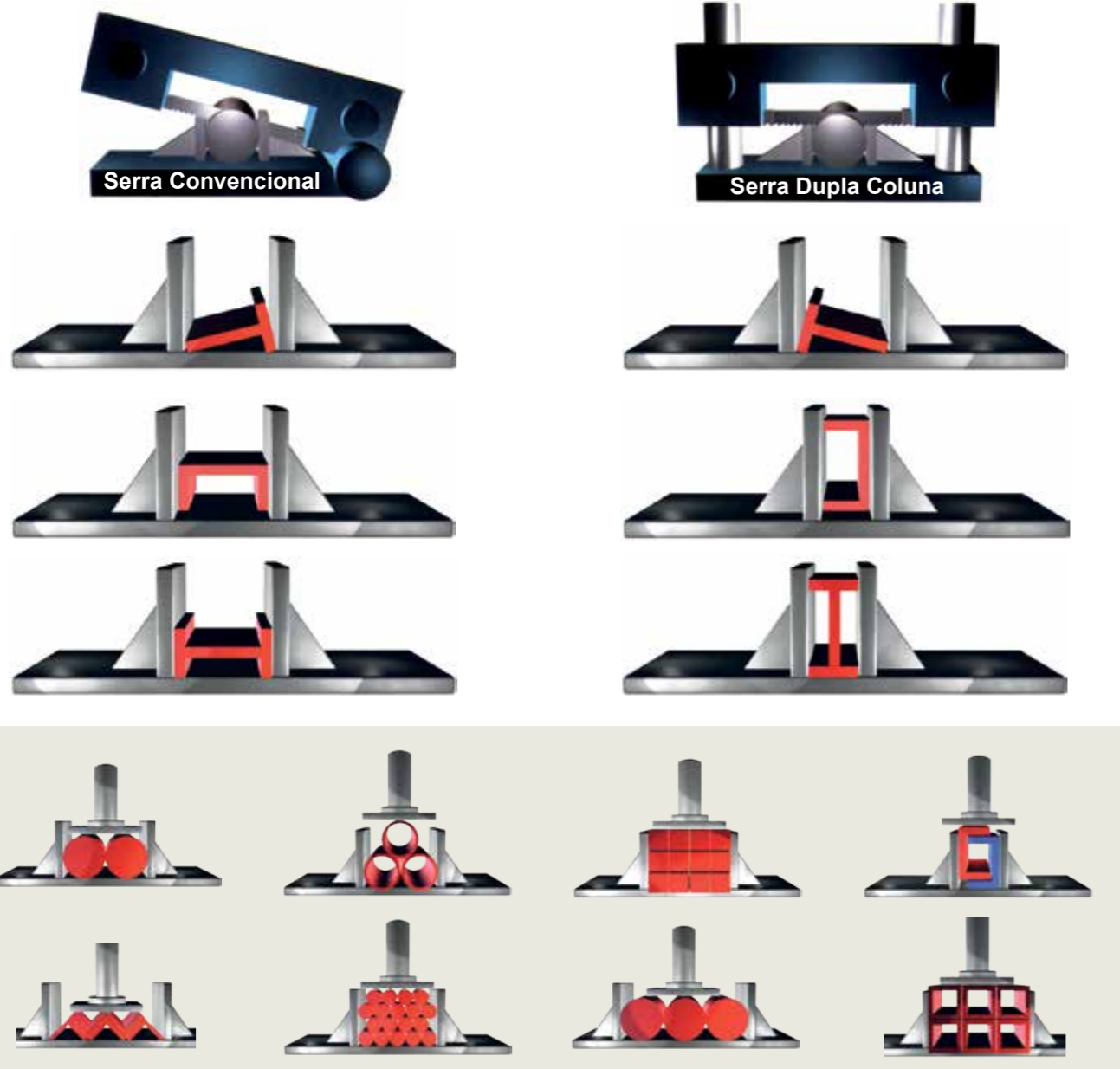
A melhor escolha é na área, onde uma linha a partir do diâmetro externo de uma linha que atravessa a espessura do material.

Ao cortar perfis, escolher o passo dos dentes, onde a linha a partir da largura do perfil que cruza com a linha da espessura do perfil.

INFORMAÇÕES GERAIS

TIPOS DE FIXAÇÃO

Recomendações para fixação de materiais . A correta fixação do material vai contribuir significativamente para o desempenho da operação de serrar. Por favor, note a diferença na fixação pelo uso da serra de fita convencional e máquinas horizontais e duplas colunas



QUEBRA DE LÂMINAS DE SERRA FITA

Lâmina de serra bi-metal: Para alcançar uma vida longa lâmina a quebra da lâmina é importante. A nova lâmina de serra deve operar com 50% do avanço abaixo do comum, por cerca de 15 minutos. Depois disso, a taxa de alimentação pode ser aumentada lentamente até atingir a taxa máxima utilizada.

Lâmina de serra de metal duro: Este tipo de lâmina deve operar com 75% da velocidade de corte e de 50% do avanço abaixo do comum, a cerca de 15 minutos. A velocidade de corte e a taxa de avanço pode ser aumentada lentamente até a taxa integral.



LÂMINA DE SERRA FITA DE METAL DURO

RAPID



RAPID CT10

- Lâmina de serra de metal duro para o corte de aços ferramenta, aços rápidos e aços inoxidáveis
- A geometria do dente resulta em uma melhor separação do cavaco, baixo nível de ruído e as altas taxas de corte
- Para acabamento de corte mais rápido e excelente

RAPID CT30

- Lâmina de serra de metal duro desenvolvido para corte de materiais não ferrosos e especialmente de alumínio
- A fadiga sobre o aço ligado resiste ao estresse mecânico grave devido às altas velocidades de corte
- Para a alta produtividade e vida longa da lâmina

RAPID CT40

- Lâmina de serra de metal duro com o projeto especial desenvolvido para o corte de material temperado
- Para corte de materiais com dureza entre 50-60 HRc

ESPECIFICAÇÕES

	0.85/1.5	1.1/1.6	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0.9					●
34 x 1.1				●	●
41 x 1.3			●	●	●
54 x 1.3	●		●		
54 x 1.6	●	●	●	●	
67 x 1.6	●	●	●		
80 x 1.6	●	●			

ESPECIFICAÇÕES

	2	3	0.85/1.5	1.1/1.6	1.5/2	2/3
19 x 0.9		●				
20 x 0.9		●				
27 x 0.9		●				●
34 x 1.1	●	●			●	
41 x 1.3					●	●
54 x 1.3			●		●	
54 x 1.6			●	●	●	

ESPECIFICAÇÕES

	0.85/1.5	1.1/1.6	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0.9					●
34 x 1.1				●	●
41 x 1.3				●	●
54 x 1.6				●	

INFORMAÇÕES GERAIS

AJUSTANDO AS SERRAS

ANTES DE OPERAR A SERRA, VERIFIQUE O SEGUINTE.

- Consulte a nossa tabela de corte para alimentação recomendada e velocidade.
- Os dentes devem estar apontando na direção certa.
- Verifique as guias de serra da máquina, também o líquido refrigerante e entre as guias e a lâmina.
- Mantenha o material de forma segura.
- Consulte a nossa tabela de corte para refrigerante recomendado.

TENSIÔMETRO

A tensão correta da lâmina é essencial para o corte reto e vida útil da lâmina prolongado.
Article No: 97 100 200



TACÔMETRO

Tacômetro digital que indica a velocidade da lâmina em pés/min, bem como m/min.
Article No: 97 100 300



REFRATÔMETRO

Concentração adequada dos lubrificantes de refrigeração é de extrema importância para os dentes.
Article No: 97 100 100

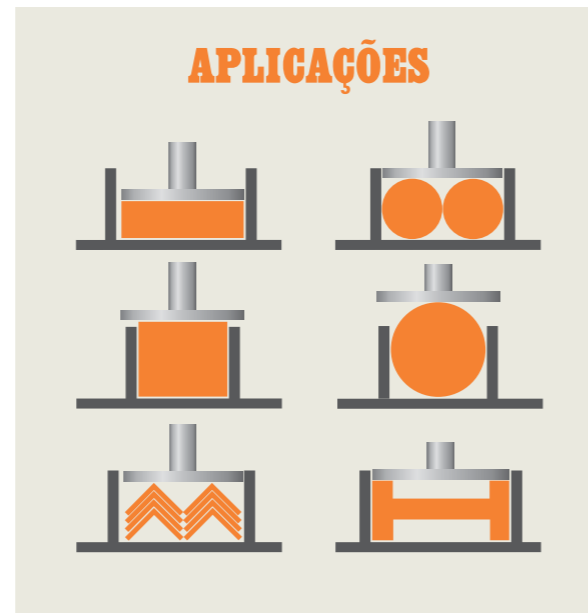


LÂMINA DE SERRA BÍ-METAL
ALLPOWER®



ALLPOWER®
À LÂMINA
VERSÁTIL

- Adequado para cortes variados
- Produzido a partir de um fio de HSS M42 e conhecido por sua consistência
- A escolha popular de corte industrial pesado
- Uma grande variedade de dentes disponíveis



ESPECIFICAÇÕES

	3	4	6	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
10 x 0.9		○								●	3/8 x .035
12 x 0.6			○					●	●	●	1/2 x .025
12 x 0.9	○	○								●	1/2 x .035
19 x 0.9	○						●	●	●	●	3/4 x .035
27 x 0.9				○	●	●	●	●	●	●	1 x .035
34 x 1.1				○	●	●	●	●	●		1 1/4 x .042
41 x 1.3				○	●	●	○				1 1/2 x .050
54 x 1.6				○	○		○				2 x .063
67 x 1.6				○	○	○					2 5/8 x .063

○ Dente Positivo ● Dente Neutro

LÂMINA DE SERRA BI-METAL
OPTIMIZER X™



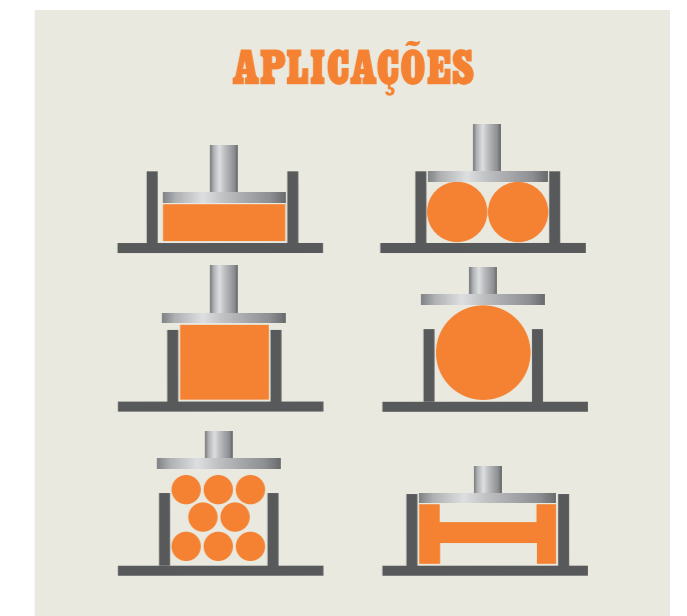
OPTIMIZER X™
UMA MAIOR
DUREZA

- Dente feito com pó de metal HSS
- Menor desgaste e resistência ao calor
- Vida útil mais longa e mais confiável
- Maior resistência ao choque
- Adequado para materiais de difícil usinabilidade
- Velocidade de corte superior



ESPECIFICAÇÕES

	0.8/1.3	1.3/2	2/3	
41 x 1.3		●	●	1 1/2 x .050
54 x 1.6	●	●	●	2 x .063
67 x 1.6	●	●		2 5/8 x .063



LÂMINA DE SERRA BI-METAL
OPTIMIZER™



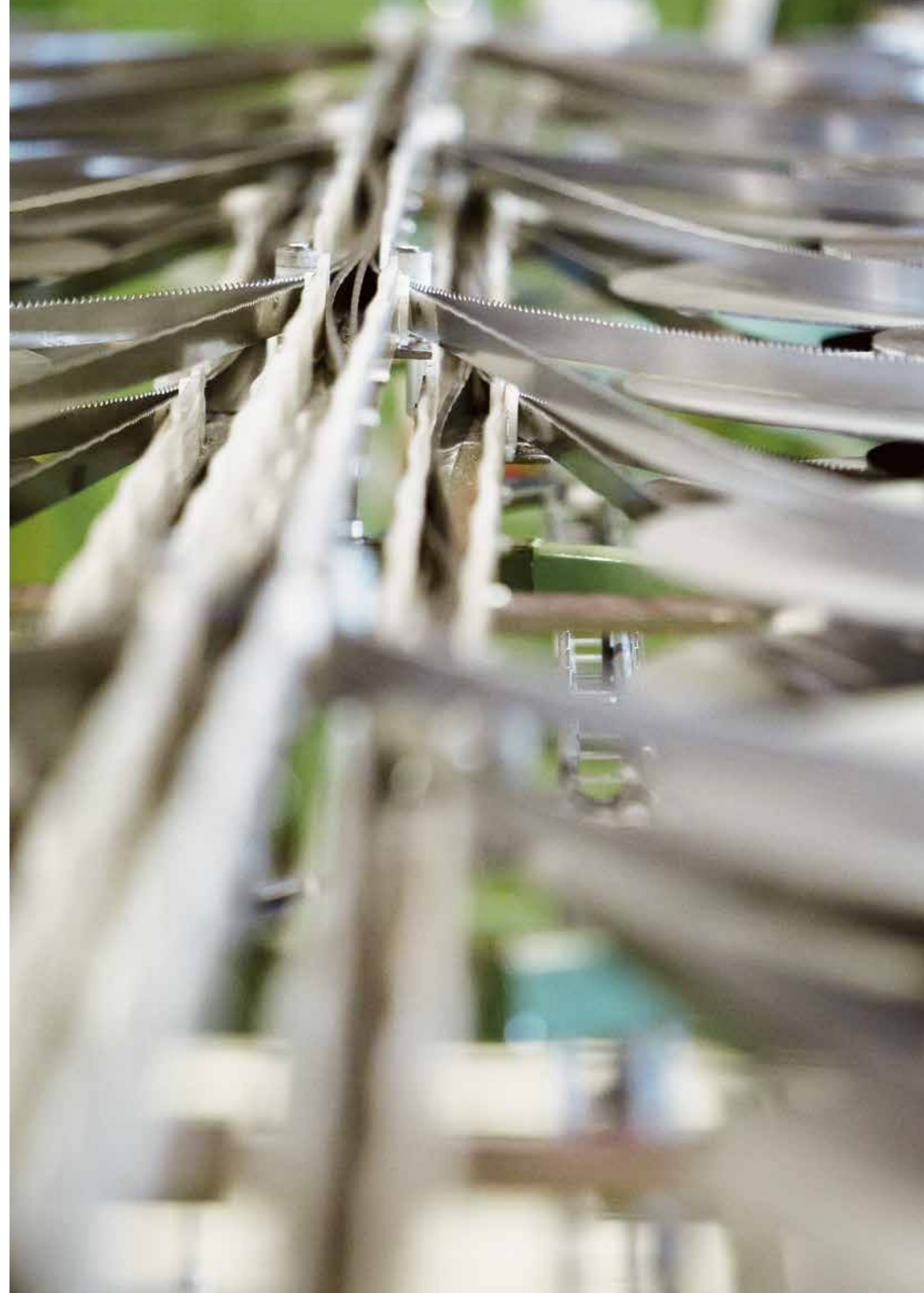
OPTIMIZER™
PARA A PRODUÇÃO
DIFÍCIL E
EXIGENTE

- Dente especialmente projetado para melhorar o fluxo de cavacos
- Para o corte de produção difícil e exigente
- Corte rápido de seções transversais de largura de metais ferrosos e não ferrosos
- Alta resistência ao calor e ao desgaste
- Aumento da vida útil da lâmina quando serrar materiais de alta dureza

ESPECIFICAÇÕES

	1.25	0.8/1.3	1.3/2	
34 x 1.1	●			1 1/4 x .042
41 x 1.3	●		●	1 1/2 x .050
54 x 1.6	●	●	●	2 x .063
67 x 1.6	●	●	●	2 5/8 x .063

APLICAÇÕES



LÂMINA DE SERRA BI-METAL
COMMANDER™



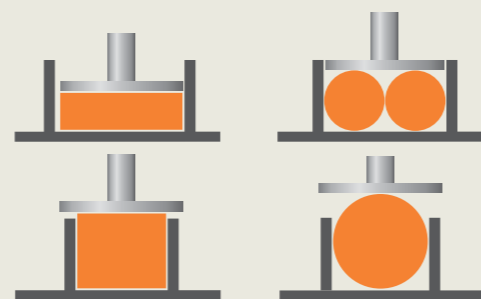
COMMANDER™
QUANDO É NECESSÁRIA ALTA PRODUÇÃO

- Quando a escolha forem de alta produção
- Especialmente projetado para o fluxo de cavacos e aumento da velocidade de corte
- Alta resistência ao desgaste
- Produzido a partir de um fio de HSS M42 adequado para materiais sólidos e resistentes
- Disponível em Extra Heavy Set mediante solicitação

ESPECIFICAÇÕES

	2/3	3/4	4/6	
27 x 0.9	●	●	●	1 x .035
34 x 1.1	●	●	●	1 1/4 x .042
41 x 1.3	●	●	●	1 1/2 x .050
54 x 1.6	●	●	●	2 x .063

APLICAÇÕES



NOSSAS LÂMINAS DE SERRA SÃO PRODUZIDAS EM NOSSAS INSTALAÇÕES NA SUÉCIA, DE ACORDO COM A NORMA ISO-9001 E ISO-14001

LÂMINA DE SERRA BI-METAL
POWERMAX™



POWERMAX™
UM ÚNICO DESIGN DE DENTE

- Um tipo completamente diferente de lâmina com um design único de dente e definição padrão
- Resultados em alta performance para cortes interrompidos em aços estruturais, tais como tubos, perfis e vigas
- À prova de choque, reduz as vibrações, nível de ruído e quebra dente
- Especialmente adequado para o corte em feixe em uma ou várias camadas



ESPECIFICAÇÕES

	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	
27 x 0.9		●	●	●	●	1 x .035
34 x 1.1	●	●	●	●		1 1/4 x .042
41 x 1.3	●	●				1 1/2 x .050
54 x 1.6	●	●				2 x .063

APLICAÇÕES

